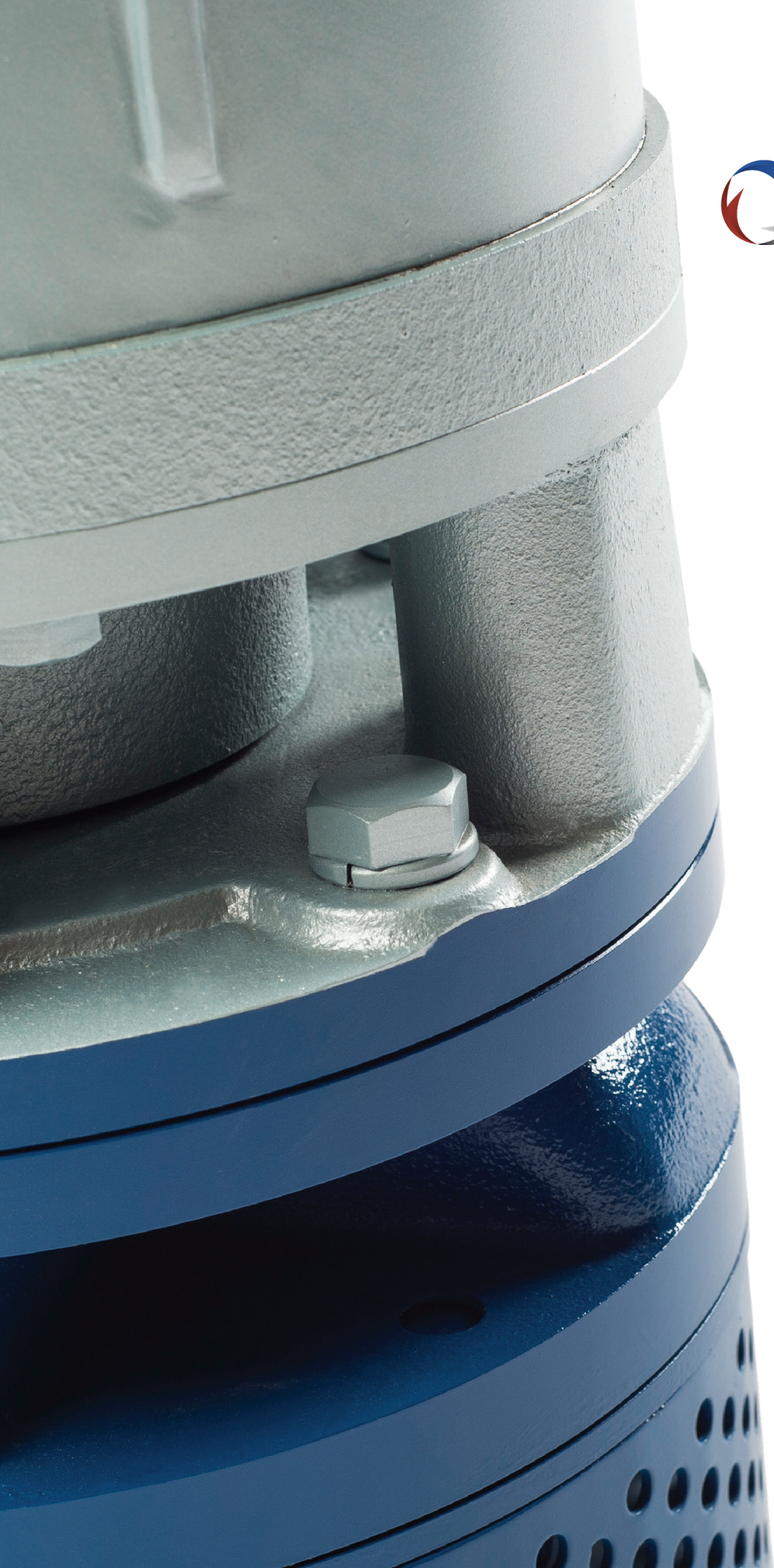




NOUS VENDONS DE L'ASSÈCHÈMENT

GUIDE DE PRODUITS 2024

NOUS VENDONS DE L'ASSÈCHEMENT

HydroTech Mining est spécialisée dans la vente, la conception et la production de systèmes de pompage et d'assèchement pour l'industrie minière. Que ce soit pour l'assèchement des eaux claires ou boueuses, nous avons la solution pour vous! Nous proposons une large gamme de pompes et de systèmes d'assèchement submersibles à haute performance, conçus pour tous les types d'opérations minières.

Nous nous engageons à trouver des solutions combinant haute performance et qualité afin de minimiser vos coûts d'exploitation et d'améliorer la fiabilité de vos équipements et de vos installations.

TABLE DES MATIÈRES

SÉRIES MAVERICK™ 4

Pompes d'assèchement submersibles

Pompes 3HP et moins	6
Pompes avec diffuseur	8
Pompes à deux étages	10
Pompes à pression élevée	12
Pompes de haute capacité	14
Pompes à très forte hauteur manométrique	16
Pompes en acier inoxydable	18

SÉRIES RIPTIDE™ 20

Pompes à boues submersibles avec agitateur

Pompes avec agitateur	22
Pompes vortex avec agitateur	22
Pompes à sable avec agitateur	24
Pompes à sable avec agitateur et enveloppe réfrigérante	26



POMPES D'ASSÈCHEMENT SUBMERSIBLES

Séries **MAVERICK™**

POMPES SUBMERSIBLES

Capacité maximale :
jusqu'à 1200 m³/h

Pression maximale :
jusqu'à 235 m TDH

Conçue pour une concentration en matières sèches :
jusqu'à 5 %

Raccords de refoulement Victaulic :
2 po à 14 po

Puissance :
0,5 HP à 400 HP

La série Maverick™ est notre gamme de pompes d'assèchement submersibles conçues pour les applications à pression élevée. Qu'elles soient utilisées dans une exploitation souterraine, une mine à ciel ouvert ou une carrière, les pompes MAV garderont vos pieds au sec à tout moment ! Les pièces d'usure ont une forte teneur en chrome pour une meilleure durabilité et une durée de vie prolongée. Ces pompes sont conçues pour se refroidir complètement pendant l'amorçage, même si le moteur est entièrement exposé à l'air; elles peuvent fonctionner à sec en continu sans surchauffe et sont équipées de protections thermiques intégrées.

Les pompes MAV peuvent pomper jusqu'à 5 % de particules solides et assurer une pression allant jusqu'à 235 m TDT. La capacité des pompes MAV varie de 0,5 à 400 HP*.

*Approuvée selon la norme CSA



Séries **MAVERICK™**

POMPES 3HP ET MOINS

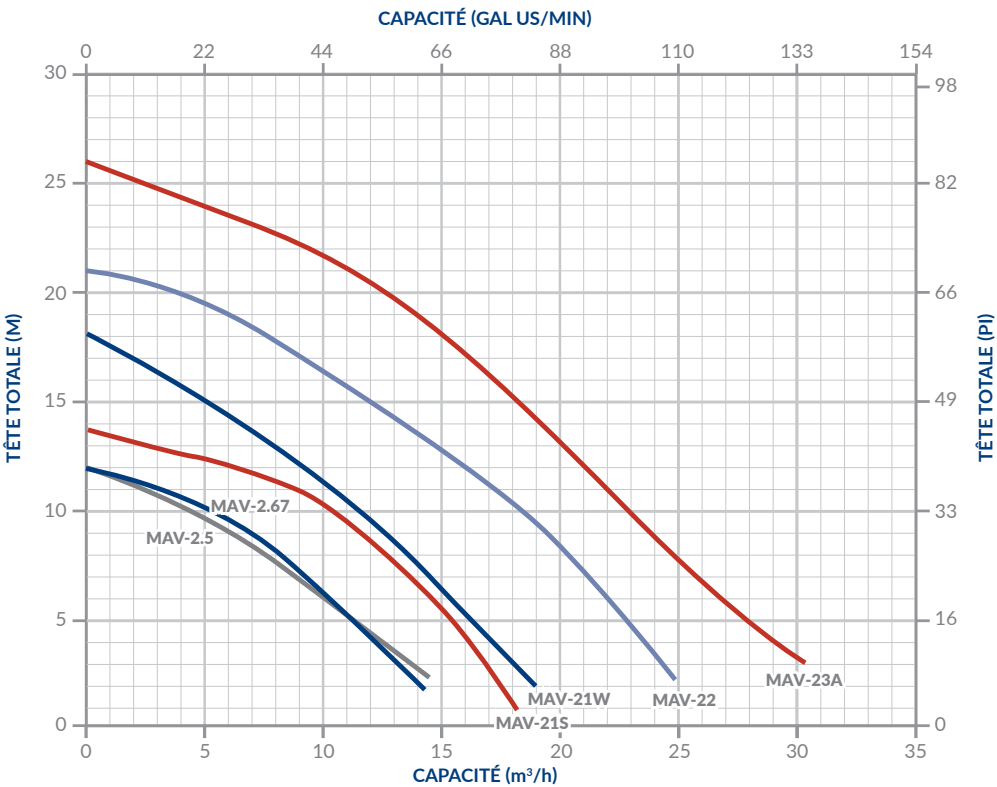


MAV-21

- Capacité maximale :
jusqu'à 30 m³/h
- Voltage:
monophasé 115 volt/220 volt
- Pression maximale :
jusqu'à 26 m TDH
- Conçue pour une concentration en matières sèches :
jusqu'à 5 %
- Raccords de refoulement Victaulic :
2 po à 3 po
- Puissance :
0,5 HP à 3 HP
- Options :
détecteur de niveau ou flotteurs

APPLICATIONS

Pour l'extraction de l'eau ou des boues des tranchées, des fosses souterraines et des trous d'homme.



SPÉCIFICATIONS

MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES			DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
MAV-2.5	0,5 (0,4)	39 (12)	62 (14)	7 (185)	13 (328)	24 (11)	2 (50)
MAV-2.67	0,67 (0,5)	39 (12)	62 (14)	7,5 (188)	12 (304)	21 (9,5)	2 (50)
MAV-21S	1 (0,8)	33 (10)	53 (12)	7,6 (194)	17 (430)	34 (15,5)	2 (50)
MAV-21W	1 (0,8)	59 (18)	82 (19)	7,5 (188)	13 (328)	29 (13)	2 (50)
MAV-22	2 (1,5)	69 (21)	108 (25)	9 (240)	23 (593)	71 (33)	2 (50)
MAV-23A	3 (2,2)	85 (26)	132 (30)	9 (240)	22 (560)	64 (29)	2 (50)

Séries MAVERICK™

POMPES AVEC DIFFUSEUR

Ces pompes sont d'une utilisation pratique, car le moteur se refroidit pendant le fonctionnement. Elles sont équipées de pièces et d'accessoires en fonte ou en aluminium.



Capacité maximale :
jusqu'à 300 m³/h

Pression maximale :
jusqu'à 50 m TDH

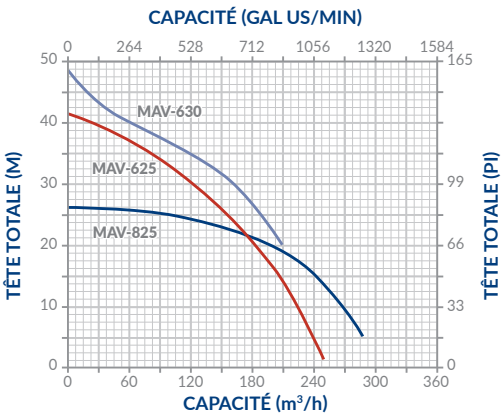
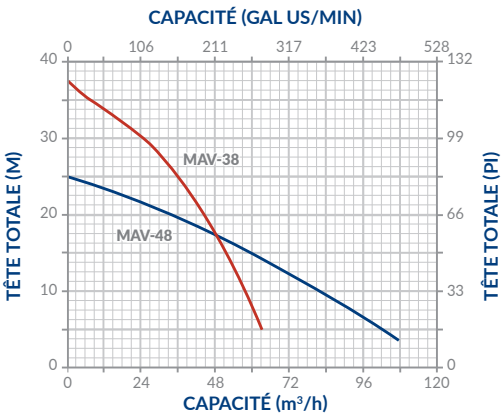
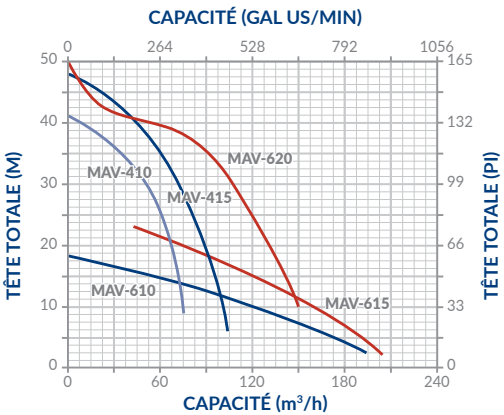
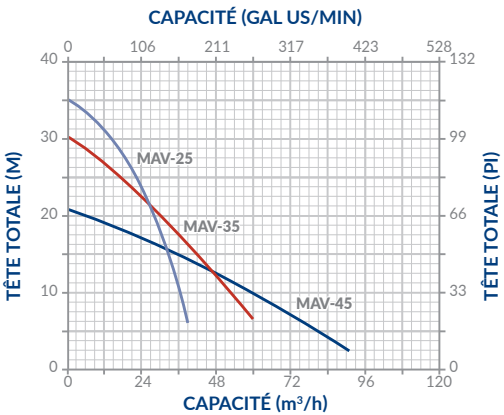
Conçue pour une concentration en matières sèches :
jusqu'à 5 %

Raccords de refoulement Victaulic :
2 po à 8 po

Puissance :
5 HP à 30 HP

APPLICATIONS

Pour le génie civil et la construction, ainsi que l'assèchement des tunnels, des caissons, des tranchées de fosses et des puisards.



SPÉCIFICATIONS

MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES			DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
MAV-25	5 (3,7)	98 (30)	53 (12)	11 (280)	27 (680)	196 (89)	2 (50)
MAV-35	5 (3,7)	66 (20)	132 (30)	11 (280)	27 (680)	180 (82)	3 (80)
MAV-45	5 (3,7)	33 (10)	264 (60)	11 (280)	28 (700)	185 (84)	4 (100)
MAV-38	8 (5,5)	92 (28)	132 (30)	11 (280)	27 (680)	180 (82)	3 (80)
MAV-48	8 (5,5)	49 (15)	264 (60)	11 (280)	28 (700)	180 (82)	4 (100)
MAV-410	10 (7,5)	89 (27)	264 (60)	15 (370)	33 (835)	260 (118)	4 (100)
MAV-610	10 (7,5)	33 (10)	528 (120)	15 (370)	34 (860)	249 (113)	6 (150)
MAV-415	15 (11)	115 (35)	264 (60)	15 (370)	31 (800)	271 (123)	4 (100)
MAV-615	15 (11)	49 (15)	528 (120)	15 (370)	32 (825)	260 (118)	6 (150)
MAV-620	20 (15)	115 (35)	396 (90)	15 (370)	34 (860)	306 (139)	6 (150)
MAV-625	25 (19)	98 (30)	528 (120)	18 (455)	36 (910)	508 (231)	6 (150)
MAV-825	25 (19)	49 (15)	1056 (240)	18 (455)	37 (950)	493 (224)	8 (200)
MAV-630	30 (22)	115 (35)	528 (120)	18 (455)	36 (910)	508 (231)	6 (150)

Également offert avec des pièces et des accessoires en aluminium.

Séries **MAVERICK™**

POMPES À DEUX ÉTAGES

Ces pompes, équipées d'agitateurs à deux étages, conviennent aux applications nécessitant une pression élevée.

Capacité maximale :
jusqu'à 85 m³/h

Pression maximale :
jusqu'à 135 m TDH

Conçue pour une concentration en matières sèches :
jusqu'à 5 %

Raccords de refoulement Victaulic :
2 po à 6 po

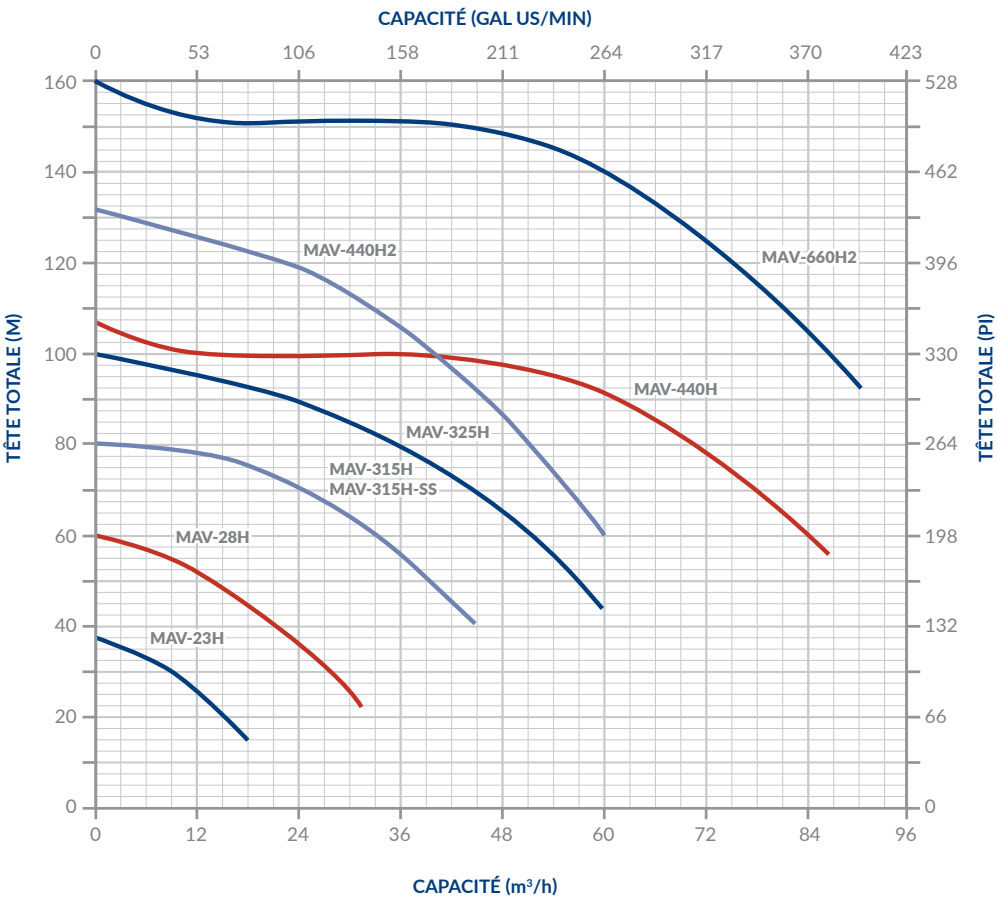
Puissance :
3 HP à 60 HP



MAV-315H

APPLICATIONS

Pour l'assèchement des mines souterraines, des tunnels, des caissons, des tranchées de fosses et des puisards.



SPÉCIFICATIONS

MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES			DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
MAV-23H	3 (2,2)	85 (26)	53 (12)	7 (185)	28 (700)	99 (45)	2 (50)
MAV-28H	8 (5,5)	148 (45)	79 (18)	10 (250)	33 (835)	220 (100)	2 (50)
MAV-315H	15 (11)	213 (65)	132 (30)	11 (280)	37 (950)	319 (145)	3 (80)
MAV-315H-SS*	15 (11)	213 (65)	132 (30)	11 (280)	37 (950)	319 (145)	3 (80)
MAV-325H	25 (19)	279 (85)	132 (30)	13 (328)	46 (1160)	572 (260)	3 (80)
MAV-440H	40 (30)	295 (90)	264 (60)	17 (430)	49 (1240)	924 (420)	4 (100)
MAV-440H2	40 (30)	367 (112)	132 (30)	17 (430)	49 (1240)	924 (420)	4 (100)
MAV-660H2	60 (45)	443 (135)	264 (60)	21 (540)	60 (1524)	1227 (557)	6 (150)

*Cette pompe est fabriquée en acier inoxydable CD4MCu résistant à la corrosion.

Séries **MAVERICK™**

POMPES À PRESSION ÉLEVÉE

Ces modèles sont conçus pour répondre aux exigences de haute capacité et de pression de tête élevée pour des utilisations particulières.

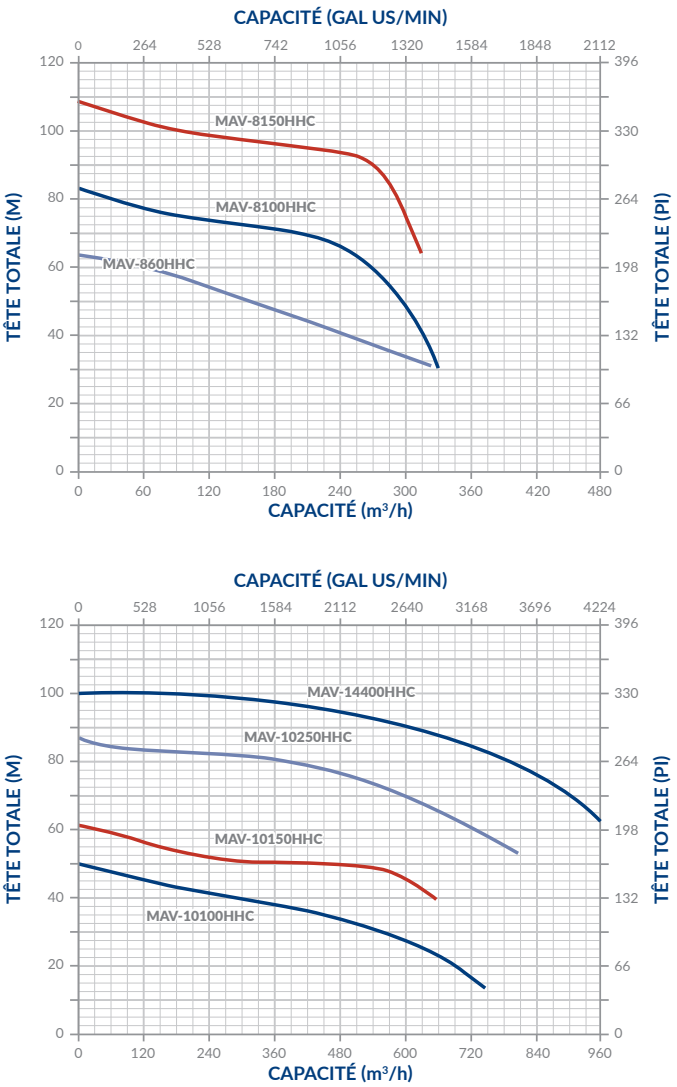
Capacité maximale :
jusqu'à 960 m³/h

Pression maximale :
jusqu'à 110 m TDH

Conçue pour une concentration en matières sèches :
jusqu'à 5 %

Raccords de refoulement Victaulic :
8 po à 10 po

Puissance :
50 HP à 400 HP



MAV-10250HHC



APPLICATIONS

Pour l'assèchement des mines à ciel ouvert, des tunnels, des caissons, des tranchées de fosses et des puisards.

SPÉCIFICATIONS

MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES			DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
MAV-860HHC	60 (45)	131 (40)	1056 (240)	21 (540)	52 (1315)	1122 (510)	8 (200)
MAV-8100HHC	100 (75)	197 (60)	1188 (270)	23 (593)	61 (1550)	2134 (970)	8 (200)
MAV-10100HHC	100 (75)	108 (33)	2218 (504)	27 (680)	63 (1590)	2134 (970)	10 (250)
MAV-8150HHC	150 (110)	295 (90)	1188 (270)	23 (593)	61 (1550)	2376 (1080)	8 (200)
MAV-10150HHC	150 (110)	164 (50)	2218 (504)	27 (680)	63 (1590)	2200 (1000)	10 (250)
MAV-10250HHC	250 (185)	230 (70)	2640 (600)	29 (735)	75 (1900)	3190 (1450)	10 (250)
MAV-14400HHC	400 (300)	230 (70)	3960 (900)	40 (1022)	109 (2758)	9900 (4500)	14 (350)

Séries **MAVERICK™**

POMPES DE HAUTE CAPACITÉ

Elles conviennent à l'assèchement de grands volumes d'eau, sont faciles à manipuler et efficaces du point de vue de la performance.

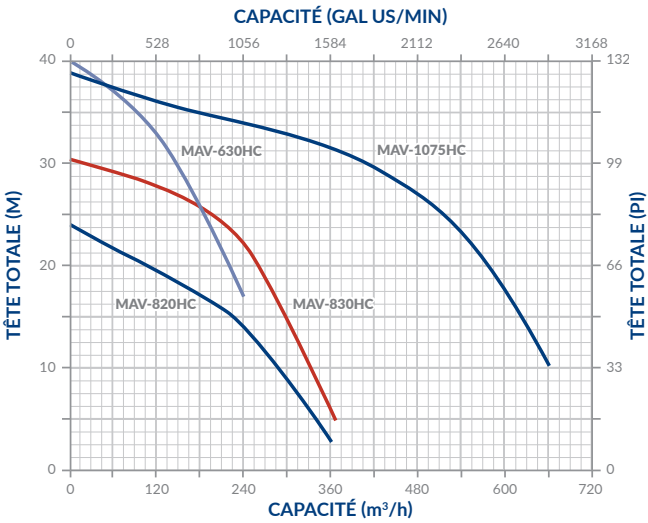
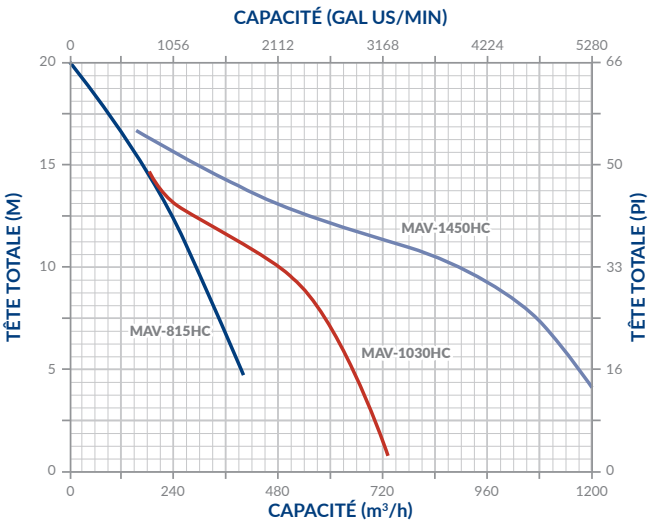
Capacité maximale :
jusqu'à 1200 m³/h

Pression maximale :
jusqu'à 40 m TDH

Conçue pour une concentration en matières sèches :
jusqu'à 5 %

Raccords de refoulement Victaulic :
6 po à 14 po

Puissance :
15 HP à 75 HP



MAV-830HC



APPLICATIONS

Pour le drainage des puisards, des mines à ciel ouvert, des carrières, des tunnels, des opérations de récupération, des constructions de centrales électriques et des déchets.

SPÉCIFICATIONS

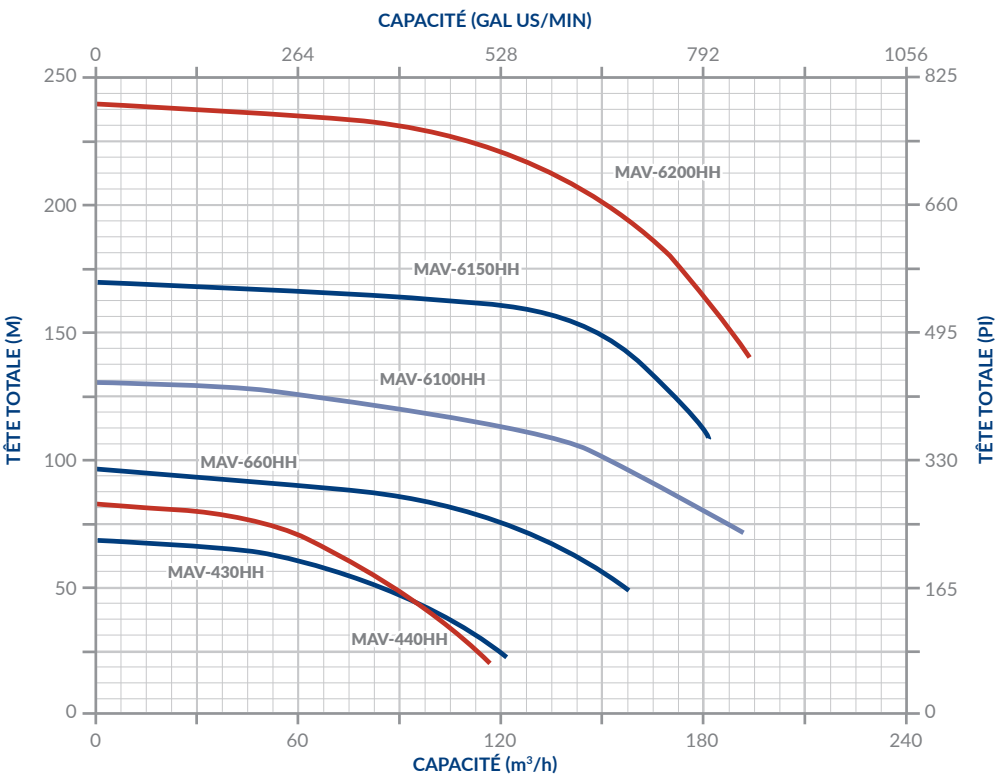
MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES			DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
MAV-815HC	15 (11)	33 (10)	1056 (240)	18 (455)	37 (950)	389 (177)	8 (200)
MAV-820HC	20 (15)	46 (14)	1056 (240)	18 (455)	38 (975)	499 (227)	6 (150)
MAV-630HC	30 (22)	108 (33)	528 (120)	21 (540)	44 (1130)	946 (430)	8 (200)
MAV-830HC	30 (22)	72 (22)	1056 (240)	21 (540)	46 (1160)	968 (440)	8 (200)
MAV-1030HC	30 (22)	33 (10)	2112 (480)	21 (540)	43 (1085)	968 (440)	10 (250)
MAV-1450HC	50 (37)	33 (10)	3696 (840)	26 (670)	58 (1474)	1540 (700)	14 (350)
MAV-1075HC	75 (55)	89 (27)	2112 (480)	26 (670)	56 (1435)	1606 (730)	10 (250)

Séries **MAVERICK™**

POMPES À TRÈS FORTE HAUTEUR MANOMÉTRIQUE

L'assèchement à très haute hauteur manométrique est possible avec une seule pompe (hauteur jusqu'à 235 m). La structure de ces pompes est simple et facile d'entretien.

- Capacité maximale : jusqu'à 195 m³/h
- Pression maximale : jusqu'à 235 m TDH
- Conçue pour une concentration en matières sèches : jusqu'à 5 %
- Raccords de refoulement Victaulic : 4 po à 6 po
- Puissance : 30 HP à 200 HP



MAV-660HH

APPLICATIONS

Pour le drainage des puits, des mines à ciel ouvert, des carrières, des tunnels, des opérations de récupération, des constructions de centrales électriques et des déchets.

SPÉCIFICATIONS

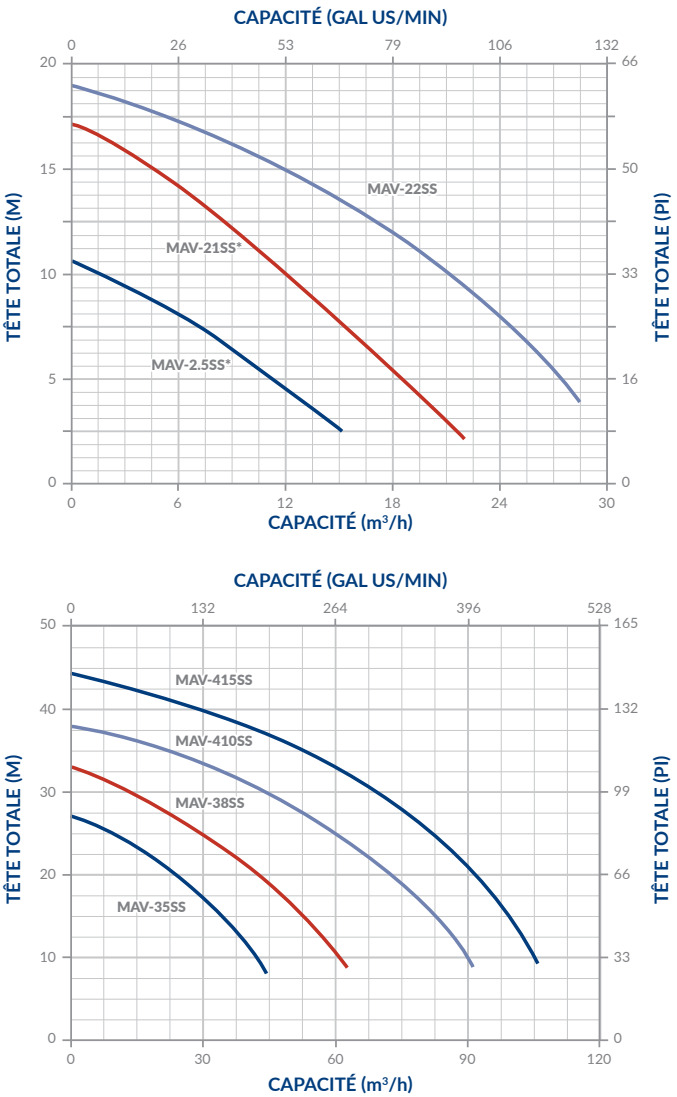
MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES			DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
MAV-430HH	30 (22)	197 (60)	264 (60)	18 (455)	38 (975)	616 (280)	4 (100)
MAV-440HH	40 (30)	230 (70)	264 (60)	17 (430)	44 (1130)	836 (380)	4 (100)
MAV-660HH	60 (45)	295 (90)	264 (60)	21 (540)	52 (1315)	1067 (485)	6 (150)
MAV-6100HH	100 (75)	394 (120)	396 (90)	23 (593)	61 (1550)	2156 (980)	6 (150)
MAV-6150HH	150 (110)	525 (160)	528 (120)	23 (593)	61 (1550)	2376 (1080)	6 (150)
MAV-6200HH	200 (150)	656 (200)	660 (150)	22 (560)	69 (1760)	2750 (1250)	6 (150)

Séries **MAVERICK™**

POMPES EN ACIER INOXYDABLE

Toutes les pièces susceptibles d’entrer en contact avec du liquide sont faites de matériau non corrosif. La garniture est fabriquée de caoutchouc fluoré très résistant aux produits chimiques et à la chaleur. Ces pompes submersibles ont été conçues pour répondre aux exigences de l’industrie en matière de traitement des produits chimiques, des métaux ou de l’eau d’exhaure.

- Capacité maximale : jusqu’à 100 m³/h
- Pression maximale : jusqu’à 45 m TDH
- Conçue pour une concentration en matières sèches : jusqu’à 5%
- Raccords de refoulement Victaulic : 2 po à 4 po
- Puissance : 0,5 HP à 15 HP



MAV-410SS



APPLICATIONS

Résistent facilement aux liquides corrosifs dans les mines d’eau et les usines de papier.

SPÉCIFICATIONS

MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES			DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
MAV-2,5SS*	0,5 (0,4)	26 (8)	26 (6)	10 (250)	16 (398)	51 (23)	2 (50)
MAV-21SS*	1 (0,8)	33 (10)	53 (12)	10 (250)	16 (398)	53 (24)	2 (50)
MAV-22SS	2 (1,5)	49 (15)	53 (12)	8 (200)	19 (470)	81 (37)	2 (50)
MAV-35SS	5 (3,7)	56 (17)	132 (30)	12 (304)	25 (625)	202 (92)	3 (80)
MAV-38SS	8 (5,5)	82 (25)	132 (30)	12 (304)	25 (625)	216 (98)	3 (80)
MAV-410SS	10 (7,5)	82 (25)	264 (60)	14 (350)	28 (700)	279 (127)	4 (100)
MAV-415SS	15 (11)	108 (33)	264 (60)	14 (350)	29 (735)	301 (137)	4 (100)

*Monophasé à 115 V

POMPES À BOUES SUBMERSIBLES AVEC AGITATEUR

Séries **RIPTIDE™**

POMPES SUBMERSIBLES AVEC AGITATEUR

Capacité maximale :
jusqu'à 960 m³/h

Pression maximale :
jusqu'à 40 m TDH

Conçue pour une concentration en matières sèches :
jusqu'à 40 %

Raccords de refoulement Victaulic :
jusqu'à 12"

Puissance :
3 HP à 150 HP

La série Riptide™ se compose de pompes submersibles robustes avec agitateur. Qu'elles soient utilisées dans une mine souterraine ou lors de travaux de dragage, les pompes RIP allient robustesse et fiabilité pour un nettoyage efficace des puisards. Les pièces d'usure ont une forte teneur en chrome pour une meilleure durabilité et une durée de vie prolongée. Elles sont conçues avec un espace plus large entre les aubes de l'agitateur pour faciliter le mouvement de l'eau avec une forte concentration en matières sèches. Tous les modèles sont équipés de protections thermiques intégrées et peuvent pomper jusqu'à 40% de particules solides par poids et assurer une pression jusqu'à 40 m TDT. La capacité des pompes RIP varie de 3 à 150 HP.

*Approuvée selon la norme CSA



Séries RIPTIDE™

POMPES AVEC AGITATEUR ET POMPES VORTEX AVEC AGITATEUR

Efficaces pour remuer avec l'agitateur et pour pomper le sable et le gravier.

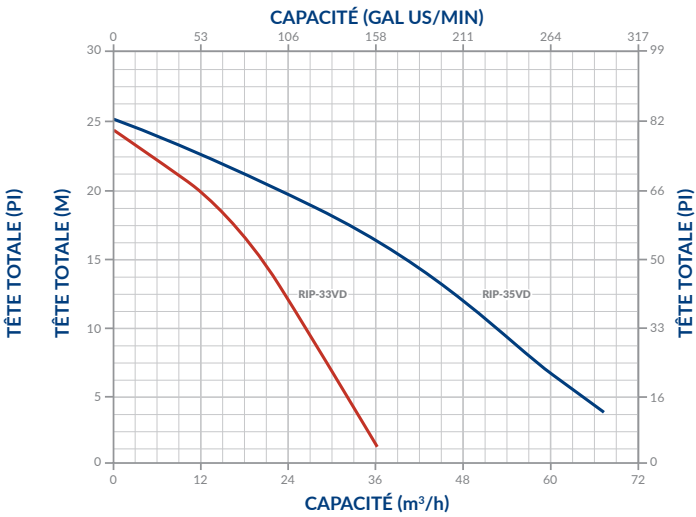
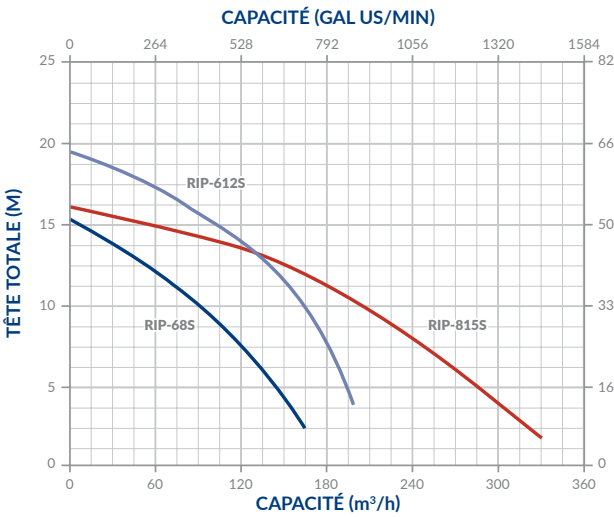
Capacité maximale :
jusqu'à 330 m³/h

Pression maximale :
jusqu'à 25 m TDH

Conçue pour une concentration en matières sèches :
jusqu'à 20 %

Raccords de refoulement Victaulic :
3 po à 8 po

Puissance :
3 HP à 15 HP



RIP-35VD

APPLICATIONS

Pour le drainage hors de la fosse et des travaux d'extraction et de dragage.

SPÉCIFICATIONS DES POMPES AVEC AGITATEUR

MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES				DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	MAX SOLID THROUGH [INCH - (MM)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
RIP-68S	8 (5,5)	33 (10)	396 (90)	0,8 (20)	18 (455)	30 (750)	273 (124)	6 (150)
RIP-612S	12 (9)	46 (14)	528 (120)	0,8 (20)	22 (560)	32 (825)	396 (180)	6 (150)
RIP-815S	15 (11)	26 (8)	1056 (240)	0,8 (20)	22 (560)	33 (835)	440 (200)	8 (200)

SPÉCIFICATIONS DES POMPES VORTEX AVEC AGITATEUR

MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES				DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	MAX SOLID THROUGH [INCH - (MM)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
RIP-33VD	3 (2,2)	33 (10)	106 (24)	0,5 (13)	12 (304)	22 (560)	64 (29)	3 (80)
RIP-35VD	5 (3,7)	49 (15)	132 (30)	0,5 (13)	13 (328)	30 (750)	99 (45)	3 (80)

Séries **RIPTIDE™**

POMPES À SABLE AVEC AGITATEUR

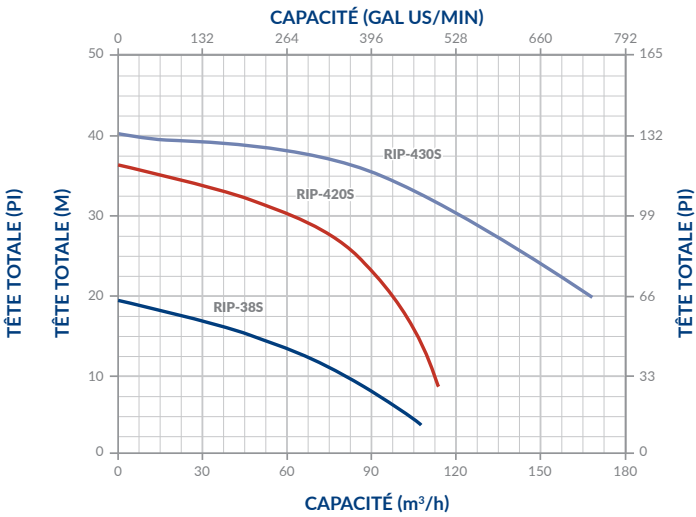
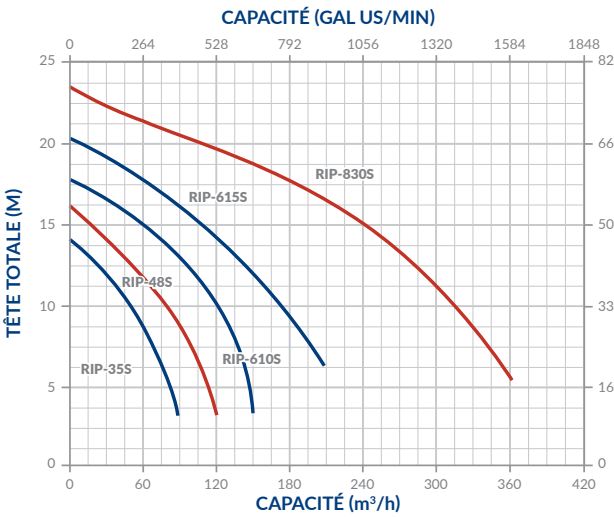
Ces pompes sont équipées d'un agitateur et sont conçues pour des applications d'agitation importante et forte.



- Capacité maximale : jusqu'à 360 m³/h
- Pression maximale : jusqu'à 40 m TDH
- Conçue pour une concentration en matières sèches : jusqu'à 40 %
- Raccords de refoulement Victaulic : 3 po à 8 po
- Puissance : 5 HP à 30 HP

APPLICATIONS

Pour les bassins souterrains, le dragage de bassins de sédimentation, le pompage et le drainage de liquides contenant des particules solides.



SPÉCIFICATIONS

MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES				DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
RIP-35S	5 (3,7)	33 (10)	211 (48)	0,9 (22)	16 (398)	32 (825)	242 (110)	3 (80)
RIP-38S	8 (5,5)	49 (15)	211 (48)	0,9 (22)	16 (398)	32 (825)	262 (119)	3 (80)
RIP-48S	8 (5,5)	33 (10)	343 (78)	1 (25)	16 (398)	32 (825)	262 (119)	4 (100)
RIP-610S	10 (7,5)	33 (10)	528 (120)	1,4 (35)	21 (540)	33 (835)	440 (200)	6 (150)
RIP-615S	15 (11)	46 (14)	528 (120)	1,4 (35)	21 (540)	40 (1022)	528 (240)	6 (150)
RIP-420S	20 (15)	88 (27)	343 (78)	0,7 (18)	21 (540)	51 (1300)	770 (350)	4 (100)
RIP-430S	30 (22)	115 (35)	396 (90)	0,7 (18)	21 (540)	53 (1350)	924 (420)	4 (100)
RIP-830S	30 (22)	49 (15)	1056 (240)	1,6 (40)	25 (625)	46 (1160)	781 (355)	8 (200)

Séries RIPTIDE™

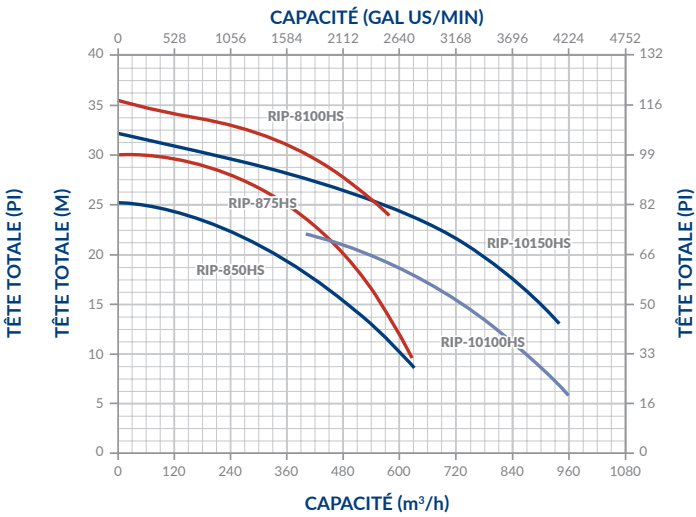
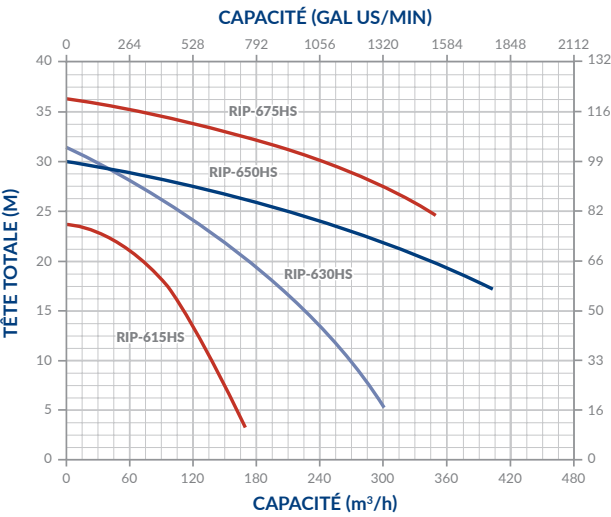
POMPES À SABLE AVEC AGITATEUR ET ENVELOPPE RÉFRIGÉRANTE

Ces pompes à boues peuvent traiter des particules solides dures (jusqu'à 80 mm pour les modèles de plus grande envergure). Elles constituent un excellent choix pour le dragage, l'exploitation minière et les travaux d'élimination de sable et de gravier.

- Capacité maximale : jusqu'à 960 m³/h
- Pression maximale : jusqu'à 36 m TDT
- Conçue pour une concentration en matières sèches : jusqu'à 40 %
- Raccords de refoulement Victaulic : 6 po à 10 po
- Puissance : 15 HP à 150 HP

APPLICATIONS

Pour l'extraction de l'eau ou des boues des tranchées et pour l'agitation et le pompage de l'eau du sol. Pompage et dragage de liquides contenant des particules solides.



SPÉCIFICATIONS

MODÈLES DE POMPES	PERFORMANCE DES POMPES				DIMENSIONS DES POMPES			
	PUISSANCE DU MOTEUR [HP - (KW)]	TÊTE TOTALE [PI - (M)]	CAPACITÉ [GAL US/MIN - (M³/H)]	DIAMÈTRE DES POMPES [PO - (MM)]	HAUTEUR [PO - (MM)]	POIDS [LB - (KG)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]	DIAMÈTRE DE REFOULEMENT VICTAULIC [PO - (MM)]
RIP-615HS	15 (11)	56 (17)	528 (120)	1,4 (35)	19 (470)	40 (1022)	528 (240)	6 (150)
RIP-630HS	30 (22)	59 (18)	845 (192)	1,6 (40)	33 (835)	53 (1350)	1562 (710)	6 (150)
RIP-650HS	50 (37)	82 (25)	845 (192)	2,4 (60)	37 (950)	63 (1590)	2046 (930)	6 (150)
RIP-850HS	50 (37)	62 (19)	1584 (360)	2,4 (60)	42 (1055)	63 (1590)	2145 (975)	8 (200)
RIP-675HS	75 (55)	102 (31)	845 (192)	2,4 (60)	37 (950)	66 (1675)	2167 (985)	6 (150)
RIP-875HS	75 (55)	82 (25)	1584 (360)	2,4 (60)	42 (1055)	66 (1675)	2365 (1075)	8 (200)
RIP-8100HS	100 (75)	102 (31)	1584 (360)	2,4 (60)	47 (1195)	74 (1890)	s.o.	8 (200)
RIP-10100HS	100 (75)	49 (15)	3168 (720)	3 (80)	48 (1230)	80 (2020)	s.o.	10 (250)
RIP-10150HS	150 (110)	72 (22)	3168 (720)	3 (80)	48 (1230)	81 (2050)	s.o.	10 (250)

Également offert avec des pièces et des accessoires en aluminium.





RÉALISATION COLLABORATION DÉVELOPPEMENT DURABLE

Fournir la solution d'assèchement minier la plus complète et durable sur le marché canadien.

info@hydrotechmining.com
hydrotechmining.com/fr/

Québec

297, 7^e rue
Val d'Or, QC J9P 0G5
Canada

819 874-4499

Ontario

1040 Lorne St #5
Sudbury, ON P3C 4R9
Canada

705 665-6362

Colombie-Britannique

19358 96th Ave. Unit # 300
Surrey, BC V4N 4C1
Canada

604 834-5400

Mexique

Av. de las Industrias 5300
Nombre de Dios, 31150
Chihuahua, Chih., Mexico

+52 614 417 6868